



## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

# Sikaflex® PRO-3

## SELLADOR DE ALTA RESISTENCIA QUÍMICA PARA JUNTAS DE PISO YAPLICACIONES ESPE-CIALIZADAS DE INGENIERÍA



#### **DESCRIPCION DEL PRODUCTO**

Sikaflex® PRO-3 es un sellador elástico monocomponente, de curado con humedad, con alta resistencia mecánica y química.

#### **USOS**

Sikaflex® PRO-3 está diseñado para juntas de movimiento y conexión en pisos, áreas peatonales y de tráfico (por ejemplo, garajes), almacenes y áreas de producción, aplicaciones en la industria alimentaria, plantas de tratamiento de aguas residuales, construcción de túneles y cuartos limpios.

## **CARACTERISTICAS / VENTAJAS**

- Capacidad de movimiento de 35% (ASTM C 719)
- Muy buena resistencia mecánica y química
- Curado sin formación de burbujas
- Muy buena adherencia a la mayoría de materiales de construcción
- Libre de solventes
- Muy bajas emisiones

#### INFORMACION AMBIENTAL

- EMICODE EC1PLUS R
- LEED v4 EQc 2: Materiales de baja emisión -Adhesivos y sellantes

### **CERTIFICADOS / NORMAS**

- EN 15651-4 PW EXT-INT CC 25 HM
- ISO 11600 F 25 HM
- ASTM C 920, clase 35
- ISEGA Certificado para uso en áreas de productos alimenticios
- BS 6920 (contacto con agua potable)
- ASTM C 1248 no mancha sobre mármol
- ISO 16938-1 no mancha sobre mármol
- CSM TVOC (ISO-6.8)
- CSM resistencia biológica: muy buena
- Probado de acuerdo a los principios del DIBt para Exposición a Aguas Residuales
- Resistencia a Diesel y combustible para aviones según la guía DIBt





#### INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Poliuretano con tecnología i-Cure®	
Empaques	Unipack de aluminio de 600 ml, 20 unidades por caja	
Color	Gris	

Hoja de Datos del Producto Sikaflex® PRO-3 Mayo 2017, Versión 02.01 020515010000000011

Vida en el recipiente	Sikaflex® PRO-3 tiene una vida útil de 15 meses desde su fecha de fabricación, siempre y cuando se conserve en su envases originale bien cerrado y sin deterioro.		
Condiciones de Almacenamiento	Sikaflex® PRO-3 debe almacenarse en un lugar seco, fresco y protegido de la luz directa del sol, a temperaturas entre +5°C y +25°C.		
Densidad	~1.45 kg/l	(ISO 1183-1)	
INFORMACION TECNICA			
Dureza Shore A	~28 aprox. (después de 28 días)	(ISO 868)	
Módulo de Tracción secante	~0.45 N/mm² aprox. al 100% de elongación (+23°C) ~1.10 N/mm² aprox. al 100% de elongación (–20°C)	(ISO 8339)	
Elongación a Rotura	~800%	(ISO 37)	
Recuperación Elástica	~90%	(ISO 7389)	
Resistencia a la Propagación del Desga- rro	~7.0 N/mm	(ISO 34)	
Capacidad de Movimiento	± 25% ± 35%	(ISO 9047) (ASTM C 719)	
Resistencia Química	Sikaflex® PRO-3 es resistente al agua, agua de mar, álcalis diluidos, cemento y detergentes en dispersión acuosa, diesel y combustible para aviones según las directrices DIBt.  Sikaflex® PRO-3 no es resistente a alcoholes, ácidos orgánicos, álcalis y ácidos concentrados y otros hidrocarburos.		
Temperatura de Servicio	-40°C a +70°C		



La junta debe ser diseñada según la capacidad de movimiento del sellante a emplear. En general, la junta debe tener un ancho  $\geq 10$  y  $\leq 40$  mm. La relación entre el ancho y la profundidad debe ser debe ser 1:0.8

Anchos de junta estándar para juntas entre elementos de concreto para aplicaciones en interior:

Distancia de la junta [m]	Ancho mínimo de junta [mm]	Profundidad mínima de junta [mm]
2	10	10
4	10	10
6	10	10
8	15	12
10	18	15

Anchos de junta estándar para juntas entre elementos de concreto para aplicaciones en exterior:

Distancia de la junta [m]	Ancho mínimo de junta [mm]	Profundidad mínima de junta [mm]
2	10	10
4	15	12
6	20	17
8	28	22
10	35	28

Todas las juntas deben ser diseñadas adecuadamente y dimensionadas de acuerdo con las normas pertinentes de la construcción. Las bases para el cálculo del ancho de junta necesario son las características técnicas del sellador y de los materiales adyacentes, así como la exposición de los elementos constructivos, su ejecución y tamaño.

Para juntas mas grandes póngase en contacto con nuestro Departamento de Servicio Técnico.

## INFORMACION DE APLICACIÓN

Consumo	Longitud de la junta a sellar [m] por cada 600 ml	Ancho de la junta [mm]	Profundidad de la junta [mm]		
	6	10	10		
	3.3	15	12		
	1.9	20	16		
	1.2	25	20		
	0.8	30	24		
Material de Apoyo	Usar espuma de polietil	Usar espuma de polietileno de celda cerrada, tipo SikaRod.			
Tixotropía	0 mm (perfil 20 mm, 50	0 mm (perfil 20 mm, 50°C) (I			
Temperatura Ambiente	+5°C a +40°C, min. 3°C p	+5°C a +40°C, min. 3°C por encima de la temperatura de rocío			
Temperatura del Sustrato	+5°C a +40°C	+5°C a +40°C			
Indice de Curado	~3.0 mm / 24 horas (23°	~3.0 mm / 24 horas (23°C / 50% h.r.) (CQP 049-2			
Tiempo de Formación de Piel	~65 minutos (23°C / 50%	(CQP 019-1)			
Tiempo de Ejecución	~55 minutos (23°C / 50%	% h.r.)	(CQP 019-2)		

#### INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACION DEL SUSTRATO

El soporte debe estar limpio, seco, sólido y homogéneo, libre de aceites, grasa, polvo y material particulado. Sika-flex® PRO-3 se adhiere sin imprimantes y/o activadores. Para una adherencia óptima y para aplicaciones críticas

Hoja de Datos del Producto Sikaflex® PRO-3 Mayo 2017, Versión 02.01 020515010000000011



donde se requiera un alto rendimiento, como sellados en construcciones de altura, juntas con alta tensión de adherencia o en caso de exposición extrema a la intemperie o inmersión en agua, se deben seguir los siguientes procedimientos:

#### Sustratos no porosos

Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, acero galvanizado, metales con recubrimiento de polvo, o azulejos esmaltados, deben limpiarse y tratarse previamente con Sika®Aktivator-205 utilizando un paño limpio. Esperar al menos 15 minutos antes de realizar el sellado (max. 6 horas). Metales como cobre, latón, titanio-cinc, etc, se deben limpiar con Sika® Aktivator®-205 utilizando un paño limpio. Después del tiempo de evaporación necesario, aplicar Sika®Primer-3 N utilizando una brocha. Antes de realizar el sellado se debe esperar al menos 30 minutos (máx. 8 horas). Para PVC utilizar Sika® Primer-215 como imprimación. Esperar antes del sellado al menos 30 minutos (máx. 8 horas).

#### **Sustratos porosos**

Concreto, concreto aireado, morteros, ladrillos, etc. se deben imprimar con Sika® Primer-3 N utilizando una brocha.

Antes del sellado se debe esperar al menos 30 min. (máx. 8 horas). Para obtener asesoría e instrucciones más detalladas por favor, póngase en contacto con el Departamento de Servicio Técnico de Sika.

Nota: Los imprimantes únicamente son promotores de adhesión. Nunca sustituyen un correcto tratamiento de limpieza de las superficies, ni incrementan la resistencia del sustrato significativamente.

#### METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Sikaflex® PRO-3 se suministra listo para su uso. Después de la preparación del sustrato, insertar el fondo de junta adecuado a la profundidad requerida y aplicar el imprimante (si es necesario). Insertar el unipack en la pistola de calafateo y extruir el Sikaflex® PRO-3 en la junta asegurando que entre en contacto con todos los lados de la junta y evitando cualquier atrapamiento de aire. Sikaflex® PRO-3 debe qudar firmemente apoyado contra los lados de la junta para asegurar una adhesión adecuada. Se recomienda utilizar cinta adhesiva donde se requieran un acabado de alta exigencia. Retirar la cinta antes del tiempo de formación de piel. Para el alisado de la junta no utilizar productos que contengan disolventes.

#### **LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS**

Limpiar todas las herramientas y equipos de aplicación inmediatamente después de su uso. Una vez curado, el material residual sólo se puede retirar mecánicamente.

#### **DOCUMENTOS ADICIONALES**

- Hoja de Datos de Seguridad (MSDS)
- Guía de preparación de superficies Sealing & Bonding
- Método de Ejecución de mantenimiento, limpieza y renovación de juntas

#### **LIMITACIONES**

- Sikaflex® PRO-3 puede pintarse con la mayoría de los sistemas convencionales de pintura de revestimiento de fachadas. Sin embargo, primero se deben probar las pinturas para asegurar la compatibilidad llevando a cabo ensayos preliminares (por ejemplo, de acuerdo con el documento técnico de ISO: Pintabilidad y Compatibilidad con Tintas de Sellantes). Los mejores resultados se obtienen cuando se deja que el sellante cure por completo antes de pintar. Nota: los sistemas de pintura no flexibles pueden deteriorar la elasticidad del sellador y provocar el agrietamiento de la película de pintura.
- Pueden producirse variaciones de color debido a la composición química, altas temperaturas y/o radiación UV (especialmente con el color blanco). Sin embargo, un cambio en el color es puramente estético y no influye negativamente en el rendimiento técnico o la durabilidad del producto.
- Antes de utilizar Sikaflex® PRO-3 en piedra natural, póngase en contacto con nuestro departamento de servicio técnico.
- No utilice Sikaflex® PRO-3 sobre sustratos bituminosos, caucho natural, EPDM o sobre cualquier material de construcción con presencia de aceites, plastificantes o disolventes que puedan atacar al sellador.
- No utilice Sikaflex® PRO-3 para sellar las juntas dentro ni alrededor de las piscinas.
- No exponer Sikaflex® PRO-3 sin curar a productos que contengan alcohol ya que esto puede interferir con la reacción del material.

#### **NOTAS**

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.



#### RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

#### **ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD**

Para información y recomendaciones sobre transporte, manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, por favor consulte la hoja de seguridad más reciente que contengan datos relativos a la seguridad física, ecológica, toxicológica y otros.

#### **NOTAS LEGALES**

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: col.sika.com.

#### Sika Colombia S.A.S

Vereda Canavita, Km 20.5 Autopista Norte Tocancipá Cundinamarca Colombia phone: +57 1 878 6333 e-mail: sika colombia@co.sika.com

web: col.sika.com









Hoja de Datos del Producto Sikaflex® PRO-3 Mayo 2017, Versión 02.01 020515010000000011



