

KERACOLOR SF

Mortero cementoso superfino, para el relleno de juntas de hasta 4 mm



CLASIFICACIÓN SEGÚN LA EN 13888

Keracolor SF es un mortero cementoso (C) para el relleno de juntas (G), mejorado (2), con absorción de agua reducida (W) y alta resistencia a la abrasión (A), perteneciente a la clase CG2WA.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Keracolor SF se utiliza para el relleno de juntas, tanto en interiores como en exteriores, de pavimentos y revestimientos cerámicos de todo tipo (monococción, bicocción, clínker, gres porcelánico, etc.), material pétreo (piedra natural, mármol, granito, conglomerados, etc.), mosaico vítreo y de mármol prepulido.

Algunos ejemplos de aplicación

- Rejuntado de espesor reducido, de baldosas de todo tipo, en paredes y en pavimentos de uso residencial.
- Rejuntado de mosaico vítreo y de mármol prepulido.
- Rejuntado de revestimientos con superficies especialmente lisas y brillantes (porcelánico pulido, mármol pulido, etc.).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Keracolor SF está constituido por una mezcla de cemento, áridos de granulometría particularmente fina, resinas sintéticas, aditivos especiales y pigmentos. **Keracolor SF** está caracterizado por un comportamiento reológico especial que lo hace particularmente adecuado para el relleno de juntas de espesor reducido.

Mezclado con agua en las proporciones indicadas y aplicado correctamente, se obtienen rejuntados con las siguientes características:

- buenas resistencias a compresión, a flexión y a los ciclos de hielo-deshielo y, por lo tanto, óptima durabilidad;
- una superficie final lisa y compacta, con textura muy fina, con baja absorción de agua y, por lo tanto, de fácil limpieza.
- muy buena resistencia a la abrasión;
- retracción baja y, como consecuencia, ausencia de grietas y fisuras;
- buena resistencia a los ácidos de pH > 3;
- óptima relación calidad-precio.

Mezclando **Keracolor SF** con **Fugolastic**, aditivo especial polimérico a base de resinas sintéticas, se mejoran las características finales, alcanzando resistencias adecuadas incluso en condiciones de servicio severas (rejuntado de fachadas, piscinas, baños e incluso pavimentos sometidos a tráfico intenso). **Keracolor SF** aditivado con **Fugolastic** puede ser utilizado incluso para el relleno de juntas de mármol que se deba pulir en obra.

Para mayor información, consultar la ficha técnica de **Fugolastic**.

AVISOS IMPORTANTES

- No mezclar **Keracolor SF** con cemento u otros productos y no añadir agua al producto una vez haya iniciado el fraguado.
- No mezclar colores distintos, para evitar el riesgo, una vez endurecido, de que resulten tonos de color no homogéneos / uniformes.
- No mezclar nunca **Keracolor SF** con agua salada o sucia.
- Usar el producto a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +35 °C.

- El agua de mezclado se debe dosificar cuidadosamente. El exceso de agua en la mezcla y la humedad residual, contenida en el adhesivo o en el mortero no hidratado por completo, o en soportes que no estén completamente secos o que no estén protegidos adecuadamente del remonte de humedad capilar, pueden causar defectos estéticos debidos a la formación de sales sobre la superficie.
- Las juntas de dilatación y de movimiento, presentes en paredes y pavimentos, no se deben rellenar nunca con **Keracolor SF**.
- En el caso de baldosas o piezas de material pétreo que presenten microporosidades o rugosidad en la superficie, se debe realizar una prueba preliminar sobre una pequeña zona para comprobar si es posible su limpieza. Si fuera necesario, aplicar un tratamiento protector sobre la superficie evitando que penetre en las juntas.
- No utilizar **Keracolor SF** para el relleno de juntas de espesor superior a 4 mm (utilizar **Keracolor FF** o **Keracolor GG**).
- Con baldosas muy absorbentes y juntas de espesor reducido, se aconseja humedecer antes la junta.

MODO DE APLICACIÓN

Preparación de las juntas

Antes de proceder al rejuntado, esperar a que el mortero de agarre o el adhesivo hayan fraguado completamente. Respetar los tiempos de espera indicados en las fichas técnicas correspondientes. Las juntas deben estar limpias, exentas de polvo y vacías al menos 2/3 del espesor de las baldosas. Los restos de adhesivo o mortero, eventualmente aflorados durante la colocación, deben ser eliminados cuando estén todavía frescos. Con baldosas muy absorbentes o en caso de temperatura elevada o presencia de viento, humedecer las juntas con agua limpia.

Preparación de la mezcla

Verter bajo agitación **Keracolor SF** en un recipiente limpio y exento de óxido, que contenga agua limpia o **Fugolastic** (si está previsto en la aplicación) en una proporción en peso del 33-35 %.
Mezclar con batidora a bajo número de revoluciones para evitar una incorporación excesiva de aire, hasta obtener una mezcla homogénea. Dejar reposar 2-3 minutos y volver a mezclar brevemente antes de su uso. Utilizar la mezcla dentro de las dos horas posteriores a la preparación.

Aplicación

Rellenar las juntas con la mezcla de **Keracolor SF** utilizando la adecuada llana MAPEI o un rastrillo de goma, sin dejar huecos o desniveles. Eliminar el exceso de **Keracolor SF** de la superficie moviendo la llana o el rastrillo diagonalmente a las juntas, mientras que la mezcla está todavía fresca.

Acabado

Cuando la mezcla pierde su plasticidad y se vuelve mate, normalmente después de 10-20 minutos, limpiar los restos de **Keracolor SF** con una esponja humedecida de celulosa dura (por ej. la esponja MAPEI), trabajando en dirección diagonal a las juntas.

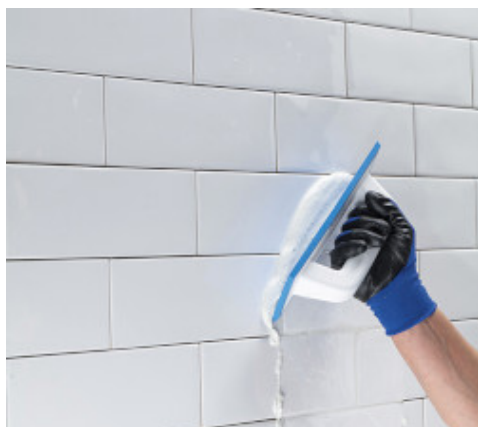
Enjuagar frecuentemente la esponja, usando dos recipientes diferentes de agua: uno para eliminar el exceso de la mezcla de la esponja y el otro con agua limpia, para enjuagar la esponja. Esta operación también puede ser realizada con una máquina con cinta de esponja. Para facilitar la eliminación del producto endurecido sobre las baldosas, antes de la limpieza con la esponja, es posible utilizar un estropajo Scotch-Brite® humedecido o una máquina rotativa con monodisco, equipada con discos especiales de fieltro abrasivo.

Si la limpieza se realiza demasiado pronto (con la mezcla todavía plástica), las juntas se pueden vaciar parcialmente y pueden sufrir un cambio de tono. Si, por el contrario, el mortero de rejuntado ya está endurecido, es necesario efectuar una limpieza mecánica, que puede rayar la superficie de las baldosas.

En caso de aplicaciones en climas extremadamente calurosos, secos o con mucho viento, es aconsejable humedecer al cabo de algunas horas las juntas rellenas con **Keracolor SF**. Un curado en húmedo de **Keracolor SF** mejora, en cualquier caso, las prestaciones finales.

La limpieza final de posibles velos de polvo de **Keracolor SF** en la superficie se efectúa con un trapo limpio y seco.

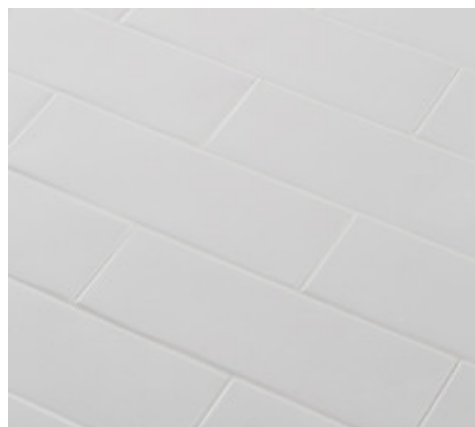
Después de la limpieza final, en el caso de que existieran restos de **Keracolor SF** sobre la superficie del recubrimiento, se puede intervenir con un limpiador ácido (por ej. **Keranet**), siguiendo las instrucciones indicadas, al menos 10 días después del relleno de las juntas. Usar **Keranet** sólo sobre superficies resistentes a los ácidos y nunca sobre mármol o material calizo.



Aplicación con llana de goma



Limpieza con esponja



Limpieza con estropajo

TRANSITABILIDAD

Los pavimentos son transitables después de aprox. 24 horas.

PUESTA EN SERVICIO

Las superficies pueden ponerse en servicio después de 7 días.
Los depósitos y piscinas se pueden llenar al cabo de 7 días del rejuntado.

LIMPIEZA

Las herramientas y los recipientes se lavan con agua abundante mientras **Keracolor SF** esté todavía fresco.

CONSUMO

El consumo de **Keracolor SF** varía en base a las dimensiones de las juntas, al formato y al espesor de las baldosas. Regístrate por la calculadora de producto disponible en la "zona técnica" de la web Mapei www.mapei.es. En la tabla se recogen algunos ejemplos de consumos en kg/m².

ENVASES

Sacos de 22 kg o cajas de 4x5 kg alupack

COLORES

Keracolor SF está disponible en 6 colores de la gama MAPEI.

ALMACENAMIENTO

Keracolor SF, en un ambiente seco y en los envases originales, tiene un tiempo de conservación de 12 meses para los sacos de 22 kg y de 24 meses para los sacos de 5 kg. Consulte siempre la información en el envase.
El producto cumple con las condiciones del anexo XVII del Reglamento (CE) N° 1907/2006 (REACH), punto 47.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LA PREPARACIÓN Y LA PUESTA EN OBRA

Keracolor SF contiene cemento que, en contacto con el sudor u otros fluidos corporales, puede producir una reacción alcalina irritante y reacciones alérgicas en personas propensas. Puede causar daños oculares. Se recomienda usar ropa, guantes y gafas protectoras y tomar las precauciones necesarias para la manipulación de productos químicos. En caso de contacto con los ojos y la piel, lavar inmediata y abundantemente con agua y consultar al médico.
Para una ulterior y completa información, en relación con un uso seguro del producto, se recomienda consultar la última versión de la Ficha de Seguridad.
PRODUCTO DE USO PROFESIONAL.

DATOS TÉCNICOS (valores característicos) Conforme a la norma: - Europea: EN 13888 como CG2WA - ISO 13007-3 como CG2WA	
DATOS IDENTIFICATIVOS DEL PRODUCTO	
Consistencia:	polvo fino
Colores:	6 colores de la gama MAPEI
Densidad aparente (kg/m ³):	880
Residuo sólido (%):	100
EMICODE:	EC1 R Plus – de bajísima emisión
DATOS DE APLICACIÓN (a +23 °C y 50% H.R.)	
Relación de la mezcla:	33-35
Consistencia de la mezcla:	pasta fluida
Densidad de la mezcla (kg/m ³):	1.960
pH de la mezcla:	aprox. 13
Duración de la mezcla:	aprox. 2 h
Temperatura de aplicación:	de +5 °C a +35 °C
Realización de juntas después de la colocación: - en pared, encolando con adhesivo normal: - en pared, encolando con adhesivo rápido: - en pared, colocando con mortero: - en pavimento, encolando con adhesivo normal: - en pavimento, encolando con adhesivo rápido: - en pavimento, colocando con mortero:	4-8 h 1-2 h 2-3 días 24 h 3-4 h 7-10 días
Tiempo de espera para el acabado:	10-20 minutos
Transitabilidad:	24 h
Puesta en servicio:	7 días
PRESTACIONES FINALES	
Resistencia a flexión después de 28 días (EN 12808-3): Resistencia a compresión después de 28 días (EN 12808-3): Resistencia a flexión después de ciclos de hielo-deshielo (EN 12808-3): Resistencia a compresión después de ciclos de hielo-deshielo (EN 12808-3): Resistencia a la abrasión (EN 12808-4): Retracción (EN 12808-4): Absorción de agua después de 30 min. (EN 12808-5): Absorción de agua después de 4 h (EN 12808-5):	Conforme a la norma europea EN 13888 como CG2WA
Resistencia a la humedad:	óptima
Resistencia al envejecimiento:	óptima

Resistencia a los disolventes, a los aceites y a los álcalis:	óptima
Resistencia a los ácidos:	buena si pH > 3
Resistencia a la temperatura:	de -30 °C a +80 °C

TABLA DE CONSUMOS SEGÚN EL FORMATO DE LAS BALDOSAS Y LA DIMENSIÓN DE LAS JUNTAS (kg/m²)

Dimensiones de la baldosa (mm)	Ancho de la junta (mm)		
	2	3	4
20x20x4	1,2		
50x50x4	0,5		
75x150x6		0,5	0,7
100x100x7		0,6	0,8
100x100x9		0,8	1,1
150x150x6		0,4	0,5
200x200x7		0,3	0,4
200x200x9		0,4	0,5
300x300x10		0,3	0,4
300x300x20		0,6	0,8
300x600x10		0,2	0,3
400x400x10		0,2	0,3
500x500x10			0,2
600x600x10			0,2
750x750x10			0,2
100x600x9			0,6
150x600x9			0,5
150x900x9			0,4
150x1200x10			0,5
225x450x9			0,4
225x900x9			0,3
250x900x9			0,3
250x1200x10			0,3
600x600x5			0,1
600x600x3			0,1

FÓRMULA PARA EL CÁLCULO DE LOS CONSUMOS:

$$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1,5 = \frac{\text{kg}}{\text{m}^2}$$

A = largo de la baldosa (en mm)
 B = ancho de la baldosa (en mm)
 C = espesor de la baldosa (en mm)
 D = ancho de la junta (en mm)

ADVERTENCIAS

Las indicaciones y prescripciones arriba indicadas, aún correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas y deberán ser confirmadas mediante aplicaciones prácticas concluyentes; por tanto, antes de emplear el producto, quien vaya a utilizarlo deberá determinar si es apropiado o no para el uso previsto, y asumirá toda responsabilidad que pudiera derivarse de su utilización.

Regirse siempre por la última versión actualizada de la ficha técnica, disponible en el sitio www.mapei.es

INFORMACIÓN LEGAL

El contenido de esta Ficha Técnica se puede reproducir en documentos vinculados a proyectos, pero el documento resultante no reemplazará ni integrará de ninguna manera la Ficha Técnica vigente en el momento de la aplicación del producto MAPEI.

La Ficha Técnica más actualizada está disponible en nuestra página web www.mapei.com.

CUALQUIER MODIFICACIÓN DEL TEXTO O DE LAS CONDICIONES CONTENIDAS EN ESTA FICHA TÉCNICA O DERIVADAS DE ELLA, INVALIDARÁ TODAS LAS CORRESPONDIENTES GARANTÍAS MAPEI.

MEMORIA DESCRIPTIVA

*Relleno de juntas de espesor reducido, mediante la aplicación de mortero cementoso mejorado, modificado con polímeros, clasificado como CG2 WA según la EN 13888 (tipo **Keracolor SF** de MAPEI), que puede mezclarse con un látex especial a base de resinas sintéticas (tipo **Fugolastic** de MAPEI), con una superficie final lisa, compacta y resistente a la abrasión, con baja absorción de agua y, por tanto, fácilmente limpiable. Los inertes contenidos en el mortero, son de granulometría particularmente fina para poder realizar juntas de hasta 4 mm.*

Este símbolo identifica los productos MAPEI con muy baja emisión de sustancias orgánicas volátiles certificadas por la GEV (Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V.) asociación para el control de las emisiones de productos para pavimentaciones.

Nuestro compromiso con el medio ambiente

Los productos MAPEI, ayudan a los proyectistas y a los constructores para realizar proyectos innovadores certificados LEED "The Leadership in Energy and Environmental Design" de acuerdo con el U.S. Green Building Council.

138-2-2019-es

La reproducción de textos, fotografías e ilustraciones de esta publicación está totalmente prohibida y será perseguida por la ley

