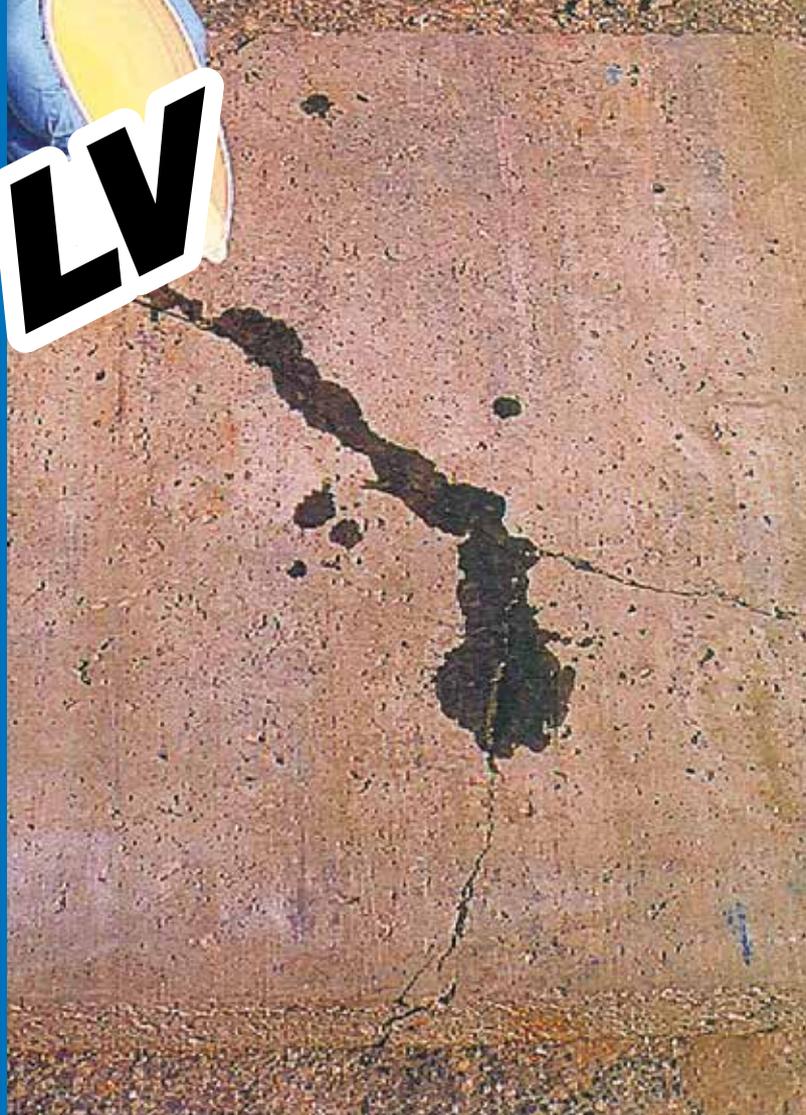




Epojet LV

Resina epóxica de dos componentes, baja viscosidad para inyección en microfisuras aún en superficies húmedas



DONDE USAR

- Sello monolítico de fisuras.
- Pegado de platinas metálicas al concreto (sistema *béton plaqué*), por inyección a baja presión.

Algunos ejemplos de aplicación

- Reparación estructural de columnas, pilares, y pisos fisurados por medio de inyección a baja presión.
- Reforzamiento de columnas y pisos por medio de inyección con el sistema *béton plaqué* cuando las platinas a instalar tienen bordes o solapas que impiden la aplicación del **Adesilex PG1**.
- Reparación de concreto arquitectónico, revestimientos de paredes y elementos arquitectónicos que se desmoronan.
- Restauración y consolidación estructural de construcciones viales civiles e industriales y obras subterráneas que muestran signos de microfisuración.
- Sello de grietas en recrecidos cementosos.
- Restauración por inyección en estructuras de concreto fisuradas por sismos, asentamientos o por impactos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Epojet LV es un adhesivo epóxico de dos componentes. Los dos componentes predosificados (comp A=resina y comp B=endurecedor) deben mezclarse antes de ser usados.

Una vez mezclado, **Epojet LV** se convierte en un líquido muy fluido que penetra fácilmente, aún en microfisuras.

Epojet LV polimeriza sin dar origen a retracciones apreciables, incluso en superficies húmedas; una vez endurecido es impermeable y resiste ataques químicos generados por diferentes agentes presentes en la atmósfera.

Epojet LV tiene óptimas propiedades aislantes (dieléctricas) y alta resistencia mecánica.

Epojet LV cumple requerimientos definidos en la EN 1504-9 (*"Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de concreto - definiciones, requerimientos, control de calidad y evaluación de conformidad - principios generales para el uso de productos y sistemas"*) y requerimientos mínimos contenidos en la EN 1504-5 (*"Inyección de concreto"*).

RECOMENDACIONES

- No usar **Epojet LV** en temperaturas menores a +10°C.

- No aplicar **Epojet LV** en sustratos polvorientos, deleznales o débiles.
- No usar **Epojet LV** para sello de juntas de expansión.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Preparación de superficie

Antes de inyectar **Epojet LV**, la superficie de concreto debe estar libre de partes sueltas y limpia.

Colocación del refuerzo con placas de acero e inyección

Eliminar cualquier rastro de óxido o grasa del acero por medio de "chorro de arena" (sandblasting) hasta obtener metal semi blanco (SA 2½, SP10).

Una vez realizado el procedimiento anterior asegurar la placa de acero al concreto por medio de pernos expansivos. Ubicar las boquillas de inyección entre la placa de acero y el elemento de concreto y sellar perimetralmente con **Adesilex PG1**. Después de que **Adesilex PG1** ha curado, inyectar **Epojet LV** a través de los inyectores o boquillas.

Sellado de fisuras por inyección

Hacer una serie de perforaciones de 8-9 mm de diámetro alternadas a lado y lado de la fisura y orientadas de forma que intercepten la misma fisura. Realizar limpieza de las perforaciones con aire comprimido a fin de retirar todo el polvo producido durante la perforación. Insertar las boquillas de inyección adecuadas según el diámetro y sellar superficialmente toda la fisura con **Adesilex PG1**.

Si resulta difícil hacer las perforaciones por falta de espacio, usar boquillas de inyección de cabeza plana directamente sobre la fisura, fijándolas al concreto con tornillos expansivos o sellando directamente con **Adesilex PG1**.

Esperar hasta que el **Adesilex PG1** endurezca (al menos 12 horas) luego inyectar aire comprimido para asegurar que el circuito de inyección está completamente abierto.

Preparación del producto

Mezclar los dos componentes de **Epojet LV**. Verter el componente B en el componente A y mezclar manualmente con espátula (para cantidades pequeñas), o con taladro mezclador de bajas revoluciones (para grandes cantidades), evitando la formación de burbujas de aire, hasta que la mezcla esté completamente homogénea.

No mezclar cantidades parciales de

producto, esto puede generar desbalance en las proporciones, lo que causaría endurecimiento incompleto del **Epojet LV**. Si es preciso mezclar cantidades parciales es indispensable contar con una balanza electrónica de precisión.

Aplicación del producto

Inyectar **Epojet LV** inmediatamente después de su preparación usando una bomba adecuada e iniciando desde la boquilla mas baja. Inyectar hasta que la resina sobresalga por el siguiente puerto de inyección o boquilla. Tapar la boquilla inferior y continuar inyectando de forma sucesiva hasta que la fisura quede completamente sellada. La fisura horizontal puede ser sellada simplemente vertiendo el **Epojet LV** directamente.

Epojet LV tiene un tiempo de trabajabilidad de 35 minutos después de su preparación, a +23°C. Evitar el uso de **Epojet LV** a temperaturas inferiores a +10°C (sustrato y ambiente).

Limpieza

Para la limpieza de herramientas y dada la alta adherencia del **Epojet LV**, se recomienda usar solvente (Alcohol industrial, tolueno, etc), antes de que el producto endurezca.

CONSUMO

- Sellado de fisuras:
1,1 kg/l de cavidad a llenar.
- Pegado de concreto-acero:
1,1 kg/m² por mm de espesor.

EMPAQUE

Kit 4 kg (comp A=3,2 kg - comp B=0,8 kg).

Kit 2,5 kg (comp A=2,0 kg - comp B=0,5 kg).

ALMACENAMIENTO

24 meses si es almacenado en su empaque original. Mantener el producto almacenado en un lugar con temperatura superior a +5°C.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA PREPARACIÓN Y APLICACIÓN

El componente A de **Epojet LV** es irritante para la piel y los ojos, el componente B es corrosivo, puede causar quemaduras y daños en los ojos y también es dañino si se ingiere. Los componentes A y B pueden causar sensibilización si entran en contacto con la piel de los predispuestos. El producto contiene resinas epóxicas de bajo peso molecular que pueden causar sensibilización si se produce una contaminación cruzada con otros compuestos epóxicos. Durante el uso, use guantes y gafas de protección y tome las precauciones habituales para el manejo

DATOS TÉCNICOS (valores típicos)

IDENTIDAD DEL PRODUCTO

	componente A	componente B
Consistencia:	líquido	líquido
Color:	amarillo transparente	amarillo transparente
Densidad (kg/l):	1,1	0,98
Viscosidad de Brookfield (mPa·s):	300 (rotor 2 - 20 rpm)	25 (rotor 1 - 50 rpm)

DATOS DE APLICACIÓN DEL PRODUCTO (+23°C - 50% H.R)

Relación de la mezcla:	componente A : componente B = 4 : 1
Consistencia de la mezcla:	líquido de alta fluidez
Color de la mezcla:	amarillo transparente
Densidad de la mezcla (kg/l):	1,10
Viscosidad de Brookfield (mPa·s):	140 (rotor 1 - 20 rpm)
Tiempo de trabajabilidad (EN ISO 9514): - a +23°C: - a +30°C:	35 minutos 15 minutos
Tiempo de curado: - a +23°C: - a +30°C:	7-8 horas 2-3 horas
Rango de temperatura de aplicación:	de +10°C a +35°C
Tiempo de endurecimiento completo:	7 días

DESEMPEÑO FINAL

Características de desempeño	Método de prueba	Requerimientos acorde con la EN 1504-5	Desempeño del producto	
Adherencia frente a la resistencia a tensión:	EN 12618-2	falla cohesiva del sustrato	cumple especificaciones	
Adherencia frente a la resistencia al corte inclinado:	EN 12618-3	falla monolítica	cumple especificaciones	
Retracción volumétrica (%):	EN 12617-2	< 3	2,1	
Temperatura de transición vítrea:	EN 12614	> +40°C	> +40°C	
Inyección en columna de arena seca y de arena húmeda:	EN 1771	tipo de inyección: - ancho de fisura 0,1 mm: < 4 min - ancho de fisura de 0,2 a 0,3 mm: < 8 min	seco	húmedo
		tracción indirecta: > 7 N/mm ²	1 min 30 sec	1 min 30 sec
Durabilidad (ciclos hielo/deshielo y mojado/seco):	EN 12618-2	falla cohesiva del sustrato	cumple especificaciones	
Desarrollo de resistencia a tensión a +10°C (N/mm²):	EN 1543	resistencia a tracción > 3 N/mm ² después de 72 horas a temperatura de servicio	> 3	
Resistencia a tracción (N/mm²):	EN ISO 527	-	50	
Módulo elástico a la tracción (N/mm²):	EN ISO 527	-	2.900	
Deformación en el fallo (%):	EN ISO 527	-	2,9	
Resistencia a la compresión (N/mm²):	ASTM D 695	-	70	

Epojet LV

de productos químicos. Si el producto entra en contacto con los ojos o la piel, lavar inmediatamente con abundante agua y buscar atención médica. Cuando el material reacciona genera una gran cantidad de calor. Recomendamos aplicar el producto tan pronto como sea posible después de mezclar los componentes A y B y nunca dejar el recipiente desatendido hasta que esté completamente vacío.

El componente A y el componente B de **Epojet LV** también son peligrosos para la vida acuática. No desechar estos productos en el medio ambiente.

Para obtener información adicional y completa sobre el uso seguro de nuestro producto, consultar nuestra última versión de la hoja de Datos de Seguridad.

PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL.

ADVERTENCIA

La información y prescripción anterior, aunque corresponden a nuestra mejor experiencia con los productos, los cuales en condiciones de aplicación adecuadas cumplen con los objetivos para los cuales fueron elaborados, debe considerarse como indicativa y en cualquier caso, quien tenga

intención de usar este producto, debe de asegurarse de antemano que es adecuado para el uso previsto. MAPEI no se hace responsable por la aplicación o manipulación inadecuada del producto. La versión actualizada de la ficha técnica está disponible en la web www.mapei.com

INFORMACIÓN LEGAL

El contenido de esta Ficha de Datos Técnicos puede ser reproducida en otro documento relacionado con el proyecto, pero el documento resultante no sustituye o complementa los requerimientos de esta ficha técnica en el momento de la aplicación del producto MAPEI. Para especificaciones técnicas e información de garantía actualizada, por favor visite nuestro sitio web www.mapei.com

CUALQUIER ALTERACIÓN A LA OBLIGACIÓN O REQUISITOS CONTENIDOS O DERIVADOS DE ESTA FT EXCLUYE LA RESPONSABILIDAD DE MAPEI.

Las referencias relativas a este producto están disponibles bajo solicitud y en el sitio web [Mapei www.mapei.com](http://www.mapei.com)

