



Mapeflex 21 SL E-PU

**Sellador de epoxi
poliuretano de alto
módulo, bicomponente,
de alta resistencia y
fácil manejo**



CAMPOS DE APLICACIÓN

- Sellado de juntas horizontales, en exteriores e interiores, sometidas a altos esfuerzos mecánicos.
- Sellado de juntas resistentes a la abrasión en pisos industriales sujetos a tráfico pesado, tanto en interiores como en exteriores.
- Sellado de juntas donde se requiere un producto moldeable, resistente al estrés mecánico y a productos químicos, a prueba de agua y vapor.
- Sellado de juntas de expansión y contracción en pisos comerciales, residenciales e industriales.
- Sellado de juntas en pisos de caucho y PVC.
- Sellado de juntas en pisos cerámicos sujetos a tráfico pesado, peatonal y vehicular, como supermercados, bodegas, áreas de producción, aceras, pasillos y plazas.
- Sellado elástico de sistemas de tuberías, sistemas de drenaje y pozos de registro.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Mapeflex E-PU 21 SL es un sellador moldeable de dos componentes, el primero es un polímero de epoxi-poliuretano que no contiene isocianatos (componente A) y el segundo es un endurecedor especial (componente B). Los dos componentes deben mezclarse completamente para obtener una pasta cohesiva, pero fluida que sea fácil de verter y aplicar mediante máquina de bombeo utilizando herramientas específicas.

Mapeflex E-PU 21 SL se puede utilizar en superficies horizontales con una pendiente máxima del 4%

Mapeflex E-PU 21 SL después de endurecerse

solo por reacción química, después de 24 horas aproximadamente sin contracción, se convierte en un elastómero flexible, resistente al agua y a químicos ligeramente ácidos o básicos, con propiedades resistentes a la abrasión y a la fricción (deslizamiento y rodadura).

Mapeflex E-PU 21 SL se adhiere bien a todos los sustratos que se usan comúnmente en la construcción. La aplicación de un puente de adherencia siempre aumenta las propiedades de unión y la durabilidad del sellado, en particular bajo condiciones severas. La resistencia de **Mapeflex E-PU 21 SL** a los productos químicos es buena; sin embargo, debido a la variedad de productos y condiciones de trabajo bajo las cuales se puede utilizar, es necesario realizar pruebas preliminares en caso de duda.

Después de la polimerización completa, **Mapeflex E-PU 21 SL** se puede pintar con pinturas elastoméricas adecuadas. En caso de que sea necesario pintar el producto, se recomienda aplicar la pintura elastomérica en un espesor adecuado, para evitar grietas en la superficie de la capa de pintura debido a la deformación del sellador subyacente. Siempre se recomienda realizar pruebas preliminares para verificar la compatibilidad entre el sellador y la pintura elastomérica.

Mapeflex E-PU 21 SL, una vez esté completamente polimerizado, se puede pulir con discos abrasivos apropiados para obtener una superficie perfectamente plana.

RECOMENDACIONES

- No usar en superficies húmedas ni sujetas a humedad ascendente desde el subsuelo.

Mapeflex E-PU 21 SL



Aplicación con bomba
Mapeflex SPP

DATOS TÉCNICOS (valores característicos)

DATOS IDENTIFICATIVOS DEL PRODUCTO

	componente A	componente B
Consistencia:	pasta moldeable	liquido fluido
Color:	blanco	amarillo paja
Densidad (g/cm³):	1,45	0,95
Contenido de sólidos (%):	96	100
Viscosidad Brookfield a +23°C (mPa-s):	40.000 (rotor F - 5 revs)	250 (rotor F - 5 revs)
Radio de mezcla:	93	7

DATOS DE APLICACIÓN

Clasificación según EN 15651-1:	
Consistencia de la mezcla:	pasta moldeable
Densidad de la mezcla (kg/dm³):	1,45
Vida útil de la mezcla:	50 minutos
Temperatura de aplicación	de +5°C a +40°C
Tiempo de fraguado inicial:	8 horas
Configurado para tráfico peatonal ligero:	24 horas
Endurecimiento final:	7 días
Dureza Shore A:	60
Resistencia a la tracción (ISO 37) (N/mm²):	1,7
Alargamiento a la rotura (DIN 53504S3A):	90%
Temperatura de servicio:	de -30°C a +80°C
Movimiento máximo permitido en funcionamiento:	10%

Valores referencia para el gris 113

- No usar el producto si el concreto no está completamente curado, por lo que está sujeto a contracción.
- **Mapeflex E-PU 21 SL** es capaz de soportar el alargamiento de trabajo que no excede el 10%, por lo tanto, es necesario que las juntas tengan un ancho promedio al menos 10 veces mayor que la suma de los movimientos de compresión/tracción esperados. Si no se puede respetar esta condición, se recomienda utilizar un sellador con un alargamiento de trabajo más extendido (por ejemplo, 20%, 25% ...) o ampliar el ancho de la junta (comuníquese de antemano con nuestro Servicio Técnico para mayor información).
- Se recomienda no sellar la junta cuando su ancho esté en el nivel máximo o mínimo debido a la temperatura alta o baja del sustrato (por ejemplo, invierno / verano, noche / día): si es posible, sellar la junta cuando el ancho esté entre el nivel máximo y mínimo medido en el sitio.
- No usar en superficies bituminosas o donde pueda estar presente el sangrado del aceite.
- El color del producto puede cambiar si está expuesto a los rayos UV. Esto puede suceder en particular con colores claros. Sin embargo, este fenómeno no afecta el desempeño del producto.
- No aplicar **Mapeflex E-PU 21 SL** si la temperatura es inferior a +5°C.

MODO DE APLICACIÓN

Preparación de la superficie a sellar

El sellador puede cumplir bien su función de sellado y durar en el tiempo solo si las juntas de expansión tienen el tamaño correcto. Siempre verificar que el ancho promedio de la junta sea al menos 10 veces mayor que el movimiento máximo esperado. Limpiar con precisión la superficie de la junta con herramientas manuales o mecánicas adecuadas, con o sin agua, para eliminar cualquier parte suelta y desprendida, como

polvo, agentes antiespumantes, lechada de cemento, lechada de cemento endurecido y suciedad en general. Antes de sellar, asegúrese de que la junta esté perfectamente seca. En los bordes de la junta, aplicar **Primer MF** o **Primer SN**, imprimadores epóxicos de dos componentes sin solventes.

Para regular la profundidad del sellador y evitar que **Mapeflex E-PU 21 SL** se pegue al fondo de la junta, insertar **Mapefoam**, cordón flexible de poliuretano expandido, con un diámetro 10-20% mayor que el ancho máximo de la junta a sellar. Insertar el cordón **Mapefoam** en la unión con una herramienta adecuada. Esta operación también permite regular la profundidad del sellador y obtener una sección de material que respeta las proporciones indicadas en la tabla a continuación:

ANCHO DE LA JUNTA	PROFUNDIDAD DEL SELLO
hasta 10 mm	igual al ancho
de 11 a 20 mm	10 mm en todos los casos
más de 20 mm	mitad del ancho

Para dejar un acabado atractivo, recomendamos usar cinta de enmascarar a lo largo de los bordes de las juntas antes de aplicar el sellador. La cinta debe retirarse inmediatamente después de haber aplicado el sellador.

Sellar la junta solo hasta que la imprimación esté seca al tacto (1-4 horas dependiendo de la temperatura) y, en cualquier caso, dentro de las 24 horas posteriores a su aplicación.

Preparación del producto

Los dos componentes (A y B) de **Mapeflex E-PU 21 SL** se suministran dosificados previamente y deben mezclarse completa y cuidadosamente hasta obtener una pasta tixotrópica de color uniforme. Abrir la tapa del recipiente y retirar la botella que contiene el componente B (líquido), agitar para homogeneizarlo. Verter el componente B en el componente A (pasta moldeable) y mezclar durante unos minutos con un taladro de baja velocidad, para evitar que entre aire. En caso de que **Mapeflex E-PU 21 SL** deba

colorearse in situ con **Mapecolor Paste**, este debe homogeneizarse inicialmente y luego dispersarse en el componente B antes de mezclarlo con el componente A.

Evitar cantidades parciales. Si es necesario, dosifique los componentes por peso, teniendo en cuenta que la relación de mezcla del componente A y el componente B es 93 : 7.

El tiempo de fraguado y la vida útil están directamente relacionados con la temperatura del medio ambiente y del embalaje: a+23°C son aprox. 50 minutos.

Aplicación del producto

Inmediatamente después de haber mezclado los dos componentes, sellar la junta (después de haberla preparado como se describió anteriormente). El producto debe verterse dentro de la junta o utilizando una bomba eléctrica peristáltica tipo **Mapeflex SPP**. Eliminar el exceso de **Mapeflex E-PU 21 SL** mientras esté fresco.

Retirar la cinta de enmascarar (si la hay) aplicada en el borde de la junta inmediatamente después de haber aplicado el sellador.

Limpieza

Mapeflex E-PU 21 SL se puede quitar de superficies, herramientas y ropa con tolueno o alcohol etílico, mientras siga fresco. Una vez endurecido, puede eliminarse solo mecánicamente o con **Pulicol 2000**.

CONSUMO

El consumo depende del tamaño de la junta. La densidad de **Mapeflex E-PU 21 SL** es 1,45 g/cm³. El consumo aproximado de las diferentes secciones posibles se indica en la tabla a continuación.

COLORES

Mapeflex E-PU 21 SL está disponible en gris 113 y neutro, que se puede usar junto con **Mapecolor Paste** para obtener colores personalizados.

Colores especiales disponibles bajo pedido en cantidades mínimas de 1000 kg.

PRESENTACIÓN

Mapeflex E-PU 21 SL está disponible en unidades de 5 kg (componente A = 4,65 kg + componente B = 0,35 kg).

Ancho de la junta (mm)	5	10	15	20	25	30	35	40
Profundidad del sello (mm)	5	10	10	10	12,5	15	17,5	20
Mapefoam Ø mm	6	15	20	25	30	40	40	2 x 20
Consumo de sellador (kg/metro lineal)*	0,04	0,15	0,22	0,29	0,45	0,65	0,89	1,16
Metros de sello por empaque de 5 kg	138	34	23	17	11	8	6	4
Consumo de Primer MF o Primer SN (kg/metro lineal)*	0,004	0,015	0,022	0,029	0,045	0,065	0,089	0,116

* consumo teórico sin desperdicio de producto

Mapeflex E-PU 21 SL



ALMACENAMIENTO

Mapeflex E-PU 21 SL es estable durante 2 años si se almacena en un lugar seco a una temperatura entre +10 °C y +35 °C.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA PREPARACIÓN Y APLICACIÓN

Para obtener más información sobre el uso seguro de nuestros productos consultar la última versión de nuestra Hoja de Seguridad disponible en nuestra página web www.mapei.com.co.

PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL.

ADVERTENCIA

La información y prescripción anterior, aunque corresponden a nuestra mejor experiencia con los productos, los cuales en condiciones de aplicación adecuadas cumplen con los objetivos para los cuales fueron elaborados, debe considerarse como indicativa y en cualquier caso, quien tenga intención de usar este producto, debe de asegurarse de antemano que es adecuado para el uso previsto. MAPEI no se hace responsable por la aplicación o manipulación inadecuada del producto.

Consulte la versión actual de la Hoja de Datos Técnicos, disponible en nuestro sitio web www.mapei.com

INFORMACIÓN LEGAL

El contenido de esta Ficha de Datos Técnicos puede ser reproducida en otro documento relacionado con el proyecto, pero el documento resultante no sustituye o complementa los requerimientos de esta ficha técnica en el momento de la aplicación del producto MAPEI.

Para especificaciones técnicas e información de garantía actualizada, por favor visite nuestro sitio web www.mapei.com

CUALQUIER ALTERACIÓN A LA OBLIGACIÓN O REQUISITOS CONTENIDOS O DERIVADOS DE ESTA FT EXCLUYE LA RESPONSABILIDAD DE MAPEI.

Las referencias relativas a este producto están disponibles bajo solicitud y en la web de Mapei www.mapei.com.co y www.mapei.com