

MAPEFLEX MS45

Sellador y adhesivo elástico híbrido, a base de polímeros modificados con silanos, monocomponente, tixotrópico, de alto módulo elástico y de rápido curado. Adecuado para soportes húmedos



CAMPOS DE APLICACIÓN

Mapeflex MS45 está específicamente formulado para sellar juntas de dilatación, unión y fraccionamiento, tanto sobre superficies horizontales como verticales. También es recomendable para el pegado elástico entre todos los materiales más comunes de la construcción, ya sean de la misma o de distinta naturaleza, tanto en interiores como en exteriores, en sustitución o integración de fijaciones mecánicas.

Algunos ejemplos de aplicación

Utilizado como sellador:

Sellado de juntas de dilatación, unión o fraccionamiento sujetas a movimientos de hasta el 20% del ancho medio de la junta.

Las aplicaciones más frecuentes pueden ser en:

- fachadas tradicionales;
- fachadas ventiladas;
- pisos de edificios de viviendas e industriales, incluso sometidos al tráfico de vehículos pesados;
- carpintería y herrajes para ventanas y puertas;
- grietas y divisiones;
- juntas pintables;
- cubiertas metálicas y obras de metalistería.

Utilizado como adhesivo elástico:

Cuando se aplica con un espesor de 3 mm, adhiere elásticamente la mayoría de los materiales de la construcción, incluidos muchos tipos de plástico.

Su alta fuerza de adhesión sin necesidad de imprimación y su rápida polimerización hacen que **Mapeflex MS45** sea fácil de usar en la instalación de elementos o en el pegado de componentes en la construcción, tanto interna como externa. Se adhiere sobre los siguientes materiales:

- cemento y derivados;
- ladrillos cerámicos;
- acero;
- cobre;
- aluminio;
- superficies pintadas en general;
- vidrios y espejos;
- yeso;
- madera y derivados;
- cerámica y clínker;
- materiales aislantes en general;
- muchos tipos de plástico.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Mapeflex MS45 es un adhesivo y sellador tixotrópico realizado con polímeros modificados con silanos, exentos de siliconas e isocianatos.

Mapeflex MS45 es más fácil de extruir y alisar (incluso cuando se aplica a bajas temperaturas), tiene un rango de temperatura de aplicación más amplio, no se forman burbujas incluso en condiciones particularmente húmedas, tiene una mayor compatibilidad con sustratos húmedos durante la aplicación, es más resistente a los rayos UV, cura rápidamente, tiene una vida útil más larga y está disponible en prácticos cartuchos de plástico. **Mapeflex MS45** forma mejor unión en sustratos compactos y absorbentes, reduce drásticamente la cantidad de suciedad que se acumula en la superficie y ofrece resistencia a la tracción y al corte.

Antes de pintar sobre **Mapeflex MS45**, este debe haber polimerizado por completo y la pintura utilizada debe ser tipo **Elastocolor Pittura**, pintura protectora elastomérica antifisuras, para exterior e interior, de elasticidad permanente y alta resistencia química. Recomendamos llevar a cabo pruebas preliminares para asegurarse de que el sellador y la pintura sean compatibles.

Mapeflex MS45 cumple la norma EN 15651-1 ("Selladores para elementos de fachada") con clasificación de desempeño F-EXT-INT-CC y la norma EN 15651-4 ("Selladores para pasos peatonales") con clasificación de desempeño PW-EXT-INT-CC.

Mapeflex MS45 no contiene solventes, tiene una muy baja emisión de VOC (EC1 Plus según el GEV Instituto) y se caracteriza por elevadas resistencias mecánicas según la ISO 11600 (clase F20 HM).

Mapeflex MS45 también se puede aplicar sobre sustratos que están temporalmente mojados debido a condiciones ambientales adversas (lluvia reciente, contacto con agua, humedad atmosférica, etc.); en caso de continua humedad por capilaridad, aplique previamente una capa de **Primer FD**. Si se aplica en sustratos húmedos o en sustratos sometidos continuamente a inmersión, el rendimiento mecánico del producto podría ser significativamente menor en comparación con el uso en condiciones secas.

Mapeflex MS45 cura al reaccionar con la humedad del aire sin emitir niveles significativos de líquidos o gases potencialmente peligrosos para el usuario o el medio ambiente, por lo que no se requieren advertencias de seguridad en el embalaje.

El producto está listo para usar y está disponible en cartuchos de plástico para usar con pistolas de extrusión tradicionales.

AVISOS IMPORTANTES

- No utilizar sobre superficies con polvo ni con partes quebradizas.
- No utilizar sobre superficies sucias de aceites, grasas o desencofrantes, que podrían impedir la adherencia.
- No usar sobre superficies bituminosas en las que exista la posibilidad de exudación de aceites.
- No aplicar **Mapeflex MS45** si la temperatura es menor a +5 °C
- En caso de pintado, verificar previamente la compatibilidad de la pintura con el sellador.
- En caso de sellados transparentes utilizar **Mapeflex MS Crystal**.

MODO DE APLICACIÓN

Preparación de la superficie a sellar o pegar

Todas las superficies a sellar o pegar deben ser sólidas y estar secas, libres de polvo y partes sueltas, exentas de aceites, grasas, ceras y pinturas viejas. Usado como sellador, es necesario que **Mapeflex MS45** se adhiera perfectamente solo a las paredes y no al fondo. Por eso, en caso de juntas sujetas a movimientos, insertar en el fondo de la junta **Mapefoam**, cordón comprimible de polietileno expandido de célula cerrada, del diámetro adecuado, con el fin de dimensionar la profundidad del sellador de acuerdo con la siguiente tabla:

ANCHO DE LA JUNTA	PROFUNDIDAD DEL SELLADOR
Hasta 10 mm	Igual a su ancho
De 11 a 20 mm	Siempre 10 mm
Más de 20 mm	Igual a la mitad de su ancho

Mapeflex MS45 soporta movimientos de trabajo de hasta el 20% del ancho de la junta sellada. Para movimientos de trabajo superiores utilizar **Mapeflex PU40**, sellador de poliuretano de bajo módulo elástico o **Mapesil LM**, sellador de silicona neutra de bajo módulo elástico.

Para evitar que el sellador se filtre fuera de la junta y para obtener un acabado más profesional, se recomienda instalar cinta adhesiva a lo largo de los bordes de la junta, que debe quitarse inmediatamente después de alisar la superficie del sellador.

Mapeflex MS45 se adhiere bien a la mayoría de los sustratos absorbentes o compactos utilizados en la industria de la construcción, siempre que no contengan rastros de polvo, sustancias desencofrantes o partes quebradizas. Se recomienda aplicar **Primer FD** si las superficies absorbentes no son lo suficientemente sólidas o compactas, o si las juntas están sometidas a una gran tensión mecánica o una inmersión frecuente y prolongada en agua.

Para aplicaciones sobre materiales plásticos se sugiere el uso de **Primer P** en combinación con un lijado superficial previo. Dada la gran cantidad y variedad de materiales plásticos aconsejamos, en cualquier caso, efectuar una prueba previa o contactar con el Servicio de Asistencia Técnica de MAPEI.

Aplicación de Primer FD o Primer P

Aplique el imprimante más adecuado según el tipo de sustrato a lo largo de los bordes de las juntas con una brocha y espere hasta que se seque completamente antes de extruir **Mapeflex MS45**.

Preparación y aplicación de Mapeflex MS45 utilizado como sellador

Insertar el cartucho en la correspondiente pistola de extrusión, cortar el extremo del cartucho, enroscar la boquilla de extrusión, cortarla a 45° según la sección de extrusión deseada, extruir con continuidad el producto evitando la encapsulación de aire.

Inmediatamente después de la extrusión, alisar la superficie del producto utilizando un utensilio de perfil y tamaño adecuados, manteniéndolo constantemente mojado con agua y jabón.

Preparación y aplicación de Mapeflex MS45 utilizado como adhesivo elástico

Al unir elementos con una pequeña área de superficie de pegado, extruir puntos separados del producto en la parte posterior del elemento y presione sobre el sustrato para distribuir el adhesivo uniformemente. Al unir elementos con una gran área de superficie de pegado, extruir una serie de cordones longitudinales y paralelos, separados entre 10 y 15 cm, y presionar bien para extender el adhesivo uniformemente. El elemento unido se puede ajustar dentro de los 20 minutos de la colocación a una temperatura de +23 °C.

Para cargas elevadas o en condiciones críticas de colocación, puede ser necesario un soporte adicional como abrazaderas, puntales, mordazas, etc. durante las primeras 24 horas a +23 °C.

Evitar hacer uniones con un espesor mayor a 3 mm



CONSUMO

Utilizado como sellador:

Según las dimensiones de la junta. Ver tabla de consumos a continuación.

TABLA DE CONSUMOS	
Dimensiones de la junta en mm	Metros lineales con cartucho de 300 ml
5 x 5	12
10 x 10	3
15 x 10	2
20 x 10	1.5
25 x 12.5	0.9
30 x 15	0.6

Empleado como adhesivo:

En función del método de pegado utilizado (por cordón o por puntos).

LIMPIEZA

Mapeflex MS45 puede ser eliminado de las superficies, de las herramientas, de la ropa, etc. con tolueno o alcohol, antes que se produzca la reacción de endurecimiento; después del endurecimiento solo puede ser eliminado mecánicamente o con Pulicol 2000.

PRESENTACIÓN

Cartuchos de 300 ml (caja de 12 unidades) y salchichas de 600 ml (caja de 20 unidades).

COLORES

Mapeflex MS45 está disponible en los colores blanco, gris, negro y café oscuro.

ALMACENAMIENTO

Mapeflex MS45, conservado en un lugar fresco y seco, tiene un tiempo de vida útil de 15 meses.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LA PREPARACIÓN Y APLICACIÓN

Las instrucciones para el uso seguro de nuestros productos se pueden encontrar en la última versión de la hoja de datos de seguridad, disponible en nuestro sitio web www.mapei.com/co.
PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL.

DATOS TÉCNICOS (valores característicos)

DATOS IDENTIFICATIVOS DEL PRODUCTO

Clasificación según la EN 15651-1:	F-EXT-INT-CC, clase 20 HM
Clasificación según la EN 15651-4:	PW-EXT-INT-CC, clase 20 HM
Consistencia:	pasta tixotrópica
Colores:	blanco, gris, negro y café oscuro
Densidad (g/cm ³):	1,50
Residuo sólido (%):	100
Viscosidad Brookfield a +23 °C (mPa·s):	1.900.000 ± 200.000 (rotor F - rpm 5)
EMICODE:	EC1 Plus - muy baja emisión

DATOS DE APLICACIÓN (a +23 °C y 50% H.R.)

Temperatura de aplicación permitida:	de +5 °C a +35 °C
Libre de polvo:	35 minutos
Endurecimiento final:	3,5 mm/24 horas - 4,5 mm/48 horas - 8,5 mm/7 días
Transitabilidad:	en función de la profundidad de la junta

PRESTACIONES FINALES

Dureza Shore A (DIN 53505):	43
Resistencia a la tracción (ISO 37 - tipo 3) (N/mm ²): – después de 28 días a +23 °C:	1,85
Alargamiento de rotura (ISO 37- tipo 3) (%): – después de 28 días a +23 °C:	500
Resistencia a los UV (ASTM C793):	excelente
Temperatura de servicio:	de -40 °C a +90 °C
Elongación de servicio (continuo) (%):	20
Módulo elástico a +23 °C después de 28 días (ISO 8339) (N/mm ²):	0,85

ADVERTENCIA

La información y prescripción anterior, aunque corresponden a nuestra mejor experiencia con los productos, los cuales en condiciones de aplicación adecuadas cumplen con los objetivos para los cuales fueron elaborados, debe considerarse como indicativa y en cualquier caso, quien tenga intención de usar este producto, debe asegurarse de antemano que es adecuado para el uso previsto. MAPEI no se hace responsable por la aplicación o manipulación inadecuada del producto.

La versión actualizada de la ficha técnica está disponible en la página web www.mapei.com/co.

INFORMACIÓN LEGAL

El contenido de esta Ficha de Datos Técnicos puede ser reproducido en otro documento relacionado con el proyecto, pero el documento resultante no sustituye o complementa los requerimientos de esta ficha técnica en el momento de la aplicación del producto MAPEI. Para especificaciones técnicas e información de garantía actualizada, por favor visite nuestro sitio web www.mapei.com/co.

CUALQUIER MODIFICACIÓN AL TEXTO, REQUISITOS CONTENIDOS O DERIVADOS DE ESTA FICHA DE DATOS TÉCNICOS EXCLUYE LA RESPONSABILIDAD DE MAPEI.

428-10-2022 (COL)

Toda reproducción de textos, fotografías e ilustraciones publicados está totalmente prohibida

